

MANGUERA REFORZADA 1/2"X50 PIES (15 MTS) EA1/2X50-B EAGLE

Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- **Construcción de PVC reforzado de alta resistencia:** Hilos de nailon trenzado recubren la manguera para mayor resistencia y flexibilidad / Peso ligero y fácil de transportar
- **Resistente al aceite y a la abrasión:** Ideal para talleres de reparación y camiones de servicio
- **Diámetro interior de 1/2" con accesorios NPT macho de 1/4":** Funciona con muchos compresores y herramientas neumáticas
- **Presión de trabajo de 300 PSI:** Soporta herramientas grandes; Presión de explosión nominal de 1200 PSI
- **Naranja fluorescente:** Fácil de ver en el lugar de trabajo para mayor seguridad y comodidad

ESPECIFICACIONES

- Diámetro interior: 1/2"
- Longitud: 50 pies (15.24 M)

GARANTIA

- PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.