

CHALECO NARANJA ALTA VISIBILIDAD INGENIERO CLASE 2 TALLA L/XL 48-73-5166 MILWAUKEE



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Construcción resistente al desgarro. tejido 600D
- Bolsillos y bordes reforzados con material adicional resistente al desgarro 600D
- Absorbe la humedad: mantiene fresco y seco rápido
- Antimicrobiano previene olores y bacterias
- Bolsillo trasero para tableta con acceso por ambos lados
- Cómodo cuello acolchado
- Cierre de cremallera resistente
- Soporte transparente para identificación y apertura y cierre de velcro
- Ajuste de tamaño interno rápido y doble, mejor ajuste
- Paso de protección contra caídas
- Bolsillos dobles para botellas de agua
- 7 bolsillos internos, incluido un bolsillo resistente al agua
- Probado por terceros según ANSI107-15 Tipo R Clase 2

ESPECIFICACIONES

- 27 bolsillos
- 7 bolsillos interiores
- Cierre de cremallera resistente
- Bolsillos dobles para botellas de agua
- Talla: L/XL
- Color: Anaranjado

GARANTIA

- PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.