

COMPRESOR 1.8HP 15G GALONES 5.4 SCFM D55168 DEWALT



Galería



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- 5.4 SCFM (pies cúbicos por minuto) generados a 90 PSI (libras por pulgada cuadrada) que permite una rápida recuperación.
- Diseño único de marco lateral protege todos los componentes para que no se dañen durante el uso y el transporte.
- Bomba sin aceite duradera, para una mayor vida y operación libre de mantenimiento.
- Drenaje con válvula de bola permite un drenaje rápido y completo que prolonga la vida útil.

- Mango/enrollador de manguera brinda protección a los medidores el regulador sirve como un cómodo soporte del cable y la manguera.
- Ruedas semineumáticas de banda ancha brinda una mejor estabilidad y facilitan la movilidad con ruedas resistentes a las pinchaduras.

ESPECIFICACIONES

- H.P. Reales: 1.8
- Velocidad: 3,400 rpm
- Nivel de ruido: 78 DBA
- SCFM 90 psig: 5.4 SCFM
- Presión máxima (psig): 200 psi
- Válvula de drenaje: 4
- Tanque ASME (gal): 15 gals
- Peso de la herramienta: 41.8 kg
- Libre de aceite

GARANTIA

- 3 AÑOS DE GARANTÍA CONTRA CUALQUIER FALLA DEBIDO A MATERIALES O MANO DE OBRA DEFECTUOSA.NO INCLUYE: ACCIDENTES, MAL USO, UTILIZACIÓN DE ACCESORIOS INDEBIDOS PARA ESTA HERRAMIENTA, PARTES DESGASTADAS POR USO NORMAL O REPARACIONES POR TALLERES NO AUTORIZADOS POR DEWALT