

COMPRESOR HORIZONTAL 20 GALONES 3HP 120V P3120H1-CC EAGLE



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Compresor resistente con cilindros de hierro fundido
- El diseño en "V" minimiza la vibración, mejora la refrigeración y prolonga la vida útil
- Cilindros individuales y desmontables para un funcionamiento más suave y fresco
- Motor con protección térmica cableado para 115 voltios
- Tanque de aire de 20 galones, clasificado a 150 PSI, 5.6 CFM a 90 psi
- Neumáticos resistentes
- Eliminación eficiente del calor del ventilador de patea, para un funcionamiento más frío y una vida más larga
- Protector de cinturón de metal resistente
- Válvula de salida y regulador incluidos, la mirilla de nivel de aceite fácil de ver simplifica el mantenimiento

ESPECIFICACIONES

- **Motor:**
- Voltaje: 120/240 voltios CA
- Fase: 1 fase
- Arrancador magnético: No
- Consumo de amperios 15
- HP motor: 3
- CFM: 5.6
- Clasificación CFM: 90 PSI
- Material de la bomba: hierro fundido sólido
- PSI Max: 135 psi
- Mirilla de aceite: Si
- Transmisión de bomba: Cinturón de conducir
- Tipo de aceite: lubricado con aceite
- Sistema de aceite: lubricado por salpicadura
- Apagado por bajo nivel de aceite de la bomba: No
- **Tanque:**
- Tamaño del tanque: 20 galones
- Salida del tanque: 1/4"
- Válvula de drenaje electrónica: No
- **Accesorios:**
- Manómetro: Si
- Secador: No
- **Descripción general:**

- Peso: 65 Kg
- Longitud: 33"
- Ancho: 15"
- Altura: 31"
- Tipo de energía: Eléctrico

GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO,LUBRICADOR,REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.