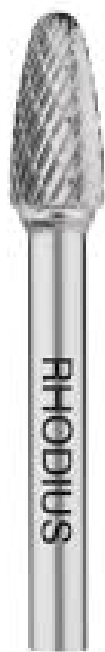


FRESA CARBURO "F" HFF Z6 RBF 9.6X19X6X64 305054 RHODIUS



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Fresa de metal duro forma F (RBF): Arco redondo
- Máxima concentricidad
- Geometría de filo excelentemente coordinada que garantiza los mejores resultados de trabajo
- Vida útil más larga
- Idoneidad de la máquina: Se puede utilizar con amoladoras rectas, máquinas con transmisión de eje flexible y amoladoras de aire comprimido. La velocidad de corte recomendada es de 450-600 m/min para aceros sin alear/acero fundido/hierro fundido y de 250-350 m/min para aceros aleados/aceros para herramientas/aceros inoxidables y resistentes a los ácidos. La velocidad de corte recomendada para aluminio y otros metales no ferrosos como cobre, latón, bronce y plásticos es de 700-900 m/min

- Solicitud: Con esta fresa y la variante con dentado simple (Z 3), El usuario se beneficia de un desbaste agresivo con una larga vida útil y concentricidad. Los dientes transversales con rompevirutas (Z 6) también permiten un arranque de virutas particularmente agresivo con una larga vida útil y concentricidad. También se consigue una calidad superficial muy alta. La variante con dentado especial de aluminio con dientes grandes y bisel rectificado (Z ALU) también logra un rendimiento de astillado muy bueno, Aquí también se reducen al mínimo los depósitos de material en los espacios para virutas, En el caso de materiales muy lubricantes, como el aluminio blando, todavía se recomienda el uso de aceite de corte, petróleo o grasa para mantener el efecto negativo de la obstrucción lo más bajo posible
- Para esta fresa de metal duro son posibles productos hechos a medida con longitudes de mango de hasta 400mm
- Dimensiones: La fresa con forma F (Arco redondo) según DIN 8032 está disponible con diámetros de cabeza de 3mm a 16mm. El diámetro del vástago es de 3mm o 6mm

ESPECIFICACIONES

- Dentado: Z6
- Dimensiones del producto: 9,6x19x6x64
- Calidad: TOPline

GARANTIA

- PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.